

# Technisches Datenblatt

## Sandstrahlfolie

### S62

#### Die 600 µm starke Strahlfolie für höchste Belastungsgrade auf Stein, Glas und Metall

Konzipiert für extreme Belastungsgrade durch Druckstrahlgeräte und 40er Strahlgut eignet sich diese selbstklebende Schablonenfolie für sehr tiefe Sandstrahlarbeiten auf Stein, Glas und Metall. Der nicht permanente, also wiederablösbare Kleber, sichert ein einfaches und rückstandsfreies Entfernen der Sandstrahlfolie nach erfolgter Sandstrahlung mit einer Strahlbrücke o.Ä.

#### Materialaufbau

Folie:	PVC, weichgemacht		
Folienstärke:	600 µm / 0,6mm		
Klebstoff:	Polycrylatklebstoff	Klebstoffmenge:	ca. 35 g / m <sup>2</sup>
Abdeckung:	Polyesterliner	Flächengewicht:	ca. 75 g / m <sup>2</sup>

#### Eigenschaften

Klebkraft (ASTMD-903):	sofort nach 24h	ca. 2 N / 25 mm ca. 4,5 N / 25 mm
Dimensionsstabilität:	2 Stunden bei 70°C auf Edelstahl	weder Längs-, noch Querschrumpf
Reißdehnung:	DIN 53 455	längs: ca. 100% quer ca. 120%
Brennbarkeit:	Die Folie ist, auf Aluminium verklebt, selbstverlöschend	
Temperaturbereich:	während des Verklebens: verklebt:	ab 15°C -30°C bis +80°C

#### Verklebung

Die Folie ist trocken zu verkleben. Feuchtigkeit, lange Verklebezeit und erhöhte Temperaturen verstärken die Klebkraft. Zum Übertragen empfehlen wir Application Tape "LowTackTape" TP110 bzw. TMO

#### Lagerfähigkeit

Mindestens 3 Jahre ab Herstellungsdatum, bei sachgemäßer Lagerung bei 15-25°C und einer rel. Luftfeuchte von 50-60%. Zur Vermeidung von Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck



Matthias Stange  
Scharpenberg 40  
D - 45468 Mülheim  
Telefon: +49 (0)176 22621439  
E-Mail: [info@abrasive-imaging.de](mailto:info@abrasive-imaging.de)  
Internet: [www.abrasive-imaging.de](http://www.abrasive-imaging.de)