

## Verarbeitungsanleitung

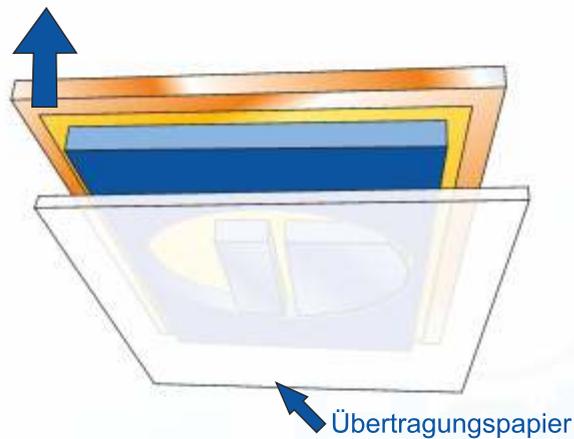


### Vorbereitung der Veredelungsfläche

Die Oberfläche sollte gründlich gereinigt werden. Staub und größere Partikel müssen entfernt werden. Die Flächen müssen fettfrei sein, um die bestmögliche Klebeeigenschaft der Sandstrahlmaske zu erzielen. Die Verarbeitung bei Zimmertemperatur sorgt für eine optimale Haftung der Maske. In Heizperioden kann die Haftung der Masken zeitweilig nachlassen. In diesem Fall kann eine optimale Haftung auf der Oberfläche durch eine Bedampfung mit Wasser erzielt werden. **Bitte überprüfen Sie vor dem Strahlprozess immer die Haftung der Maske.**

### Vorbereitung der Sandstrahlmaske

Für den Versand wird die Sandstrahlmaske mit einem silikonisierten Übertragungspapier versehen. Die Maske wird durch Abziehen nach oben von dem Silikonträger gelöst.

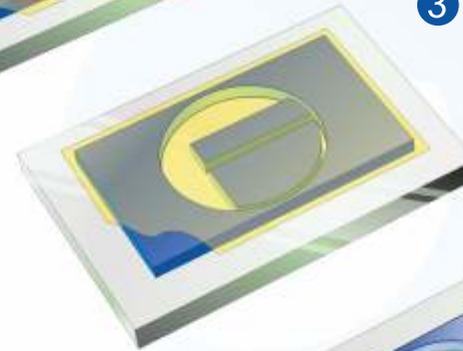
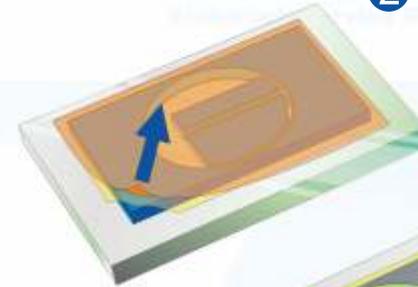


### Aufbringen der Sandstrahlmaske

Nachdem das Übertragungspapier von der Maske entfernt wurde, kann diese auf die gereinigte Strahlfläche aufgebracht werden. Die Übertragung sollte blasenfrei erfolgen. Mit einer Gummi- oder Neoprenrolle wird die Maske auf die Strahlfläche aufgerollt.



2 Nach dem Aufkleben der Maske wird die Schutzfolie entfernt.



3 Die dünne Trägermembrane verbleibt auf der Maske und wird beim Strahlvorgang durch das Strahlgut zerstört. Das Veredelungsprodukt ist nun bereit für die Sandstrahlung.

4 Nach erfolgter Sandstrahlung wird die Maske mit Hilfe von Wasser von dem Produkt entfernt.



5 Fertig.



1 Aufbringen der Maske auf das Veredelungsprodukt.

# SR3000™

## RAYZIST

Photomask, Inc. ©

### Kurzinfo

Die Sandstrahlmasken werden fotomechanisch erstellt und ermöglichen eine hochauflösende Bildwiedergabe in der Sandstrahltechnik. Die verarbeitungsfertige, selbstklebende Maske wird auf das zu sandstrahlende Material appliziert und kann anschließend in manuellen oder automatischen Sandstrahlanlagen weiterverarbeitet werden.

SR3000™ ist in den folgenden Folienstärken erhältlich:

- **3MIL / 0,075 mm** für hochauflösende Fotogravuren (Halbtonraster)
- **4MIL / 0,100 mm** für feine Zeichnungen und Rastermotive (großformatige Fotos)
- **5MIL / 0,125 mm** für tiefere Gravuren von feinen Motiven, oder großflächigen Gravuren
- **9MIL / 0,250 mm** für extrem tiefe Gravuren in Glas und Stein - Diese Folie ist auch für Strahlbrücken im Steinmetzbereich geeignet

**Max. Abmessungen für einteilige Masken :**  
106 x 315 cm

Die Preise können Sie schnell und ohne Aufwand direkt auf unserer Internetseite unter der Rubrik „Sandstrahlmasken“ ermitteln.

Bei sehr kleinen Masken (für Trinkgläser, Pokale, etc.) kontaktieren Sie uns bitte direkt. Hierzu erfolgt dann eine separate Kalkulation, da die Herstellung der Strahlschablonen hierbei manuell erfolgt.

### Sandstrahlmasken

# SR3000™

## RAYZIST

Photomask, Inc. ©



 **ABRASIVE IMAGING**   
IMAGING TECHNOLOGIES

### Office

Scharpenberg 40  
45468 Mülheim

---

### Showroom / Workshop Area

GlasDeco Franken  
Obergath 158  
47805 Krefeld

Phone

Fax

E-Mail